Un souffle de technologie

Ventilateurs centrifuges type

HFR - Haut Rendement



Les ventilateurs plastiques LPA / HLU sont spécialement conçus pour l'extraction des gaz humides et corrosifs,
y compris en zone Atex 1 et 2.







Ce matériel est utilisé dans plusieurs secteurs d'activités :
Les hôpitaux, fac de chimie, laboratoires ; Traitements de surface ; Compostage ; Piscines…

DIRECTIVE EUROPEENNE :

Nos ventilateurs répondent à la directive Européenne ErP2021 sur l'écoconception.

VOLUTE :

Fabriquée en Polyéthylène difficilement inflammable (PES/PE-FR – RAL 7036) PPS, PPH, PE ou PVC, elle est conçue pour une tenue optimale aux UV. D'autres matières sont possibles sur demande.

Munie d'une purge au point bas, elle peut être également équipée d'un pare éclats en option.

La volute peut être montée selon 2 orientations principales : GR ou GL et peut être tournée par rotation d'angle de 45° en 45°.

TURBINE A REACTION :

Fabriquée en Polypropylène difficilement inflammable (PPS/PP-FR) ou fibre de verre ou fibre de carbonne, elle est testée et équilibrée dynamiquement sur 2 plans, Q 6.3 selon DIN ISO 1940.

Cette turbine à réaction (pales inclinées vers l'arrière) permet de combiner un rendement aéraulique jusqu'à 81% avec un niveau sonore parmi les plus faibles sur le marché des extracteurs plastiques.

Jusqu'au HFR 355, chaque taille peut être équipée de 2 tailles de turbines (-15 et -17)



CHASSIS ACIER :

Construction mécano-soudé, le support HFR est galvanisé à chaud.

Possibilité de fabrication en Inox ou d'application d'une peinture époxy sur demande.

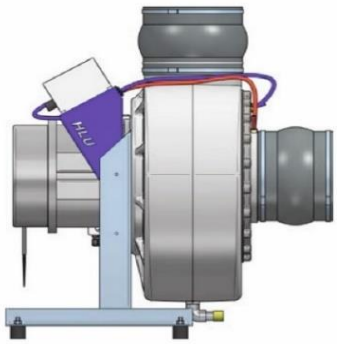
ENTRAINEMENT :

En entrainement direct, la turbine est fixée directement sur l'arbre moteur avec une douille à serrage conique type Taper Lock. Le capuchon de protection dévissable permet un démontage aisé de la turbine sans nécessiter de matériel spécifique.

En entrainement poulies/courroies, la transmission du couple moteur est réalisée par un jeu de courroies. Un système de tendeur permet le réglage de la tension des courroies.

ETANCHEITE ARBRE MOTEUR :

Plusieurs systèmes d'étanchéité selon les applications : joint feutre, ou Alu, Hastelloy, Viton…



MOTEUR :

Triphasé selon les nouvelles normes CEI, nos moteurs sont munis de série :

- de bouchons de purges aux points bas. (hors Atex)
- de sondes thermiques.

Moteurs IE3 à partir de 0.75 kW.

Egalement disponible :

- moto-variateur monophasé ou triphasé (variateur intégré au moteur),
- moteur EC en 230V monophasé (variateur intégré au moteur),
- moteur bi-vitesses,
- moteur monophasé 230V

REGULATION DE DEBIT ET DE PRESSION.

EXEMPLE DU ROI POUR UN VENTILATEUR DE TYPE HFR 200-15D / EXISTANT :

Débit d'air	: 1 700 m³/h	Pression statique	: 250 Pa
Puissance moy. absorbée	: 0,293 kW		
Heures de fonc. annuel	: 8760 h (24h/j x 365 j)	Prix de l'énergie	: 0,10 € kw/h

Economies / année : 0,293 kW x 8 760 h x 0,10 € = 256,00 €

ROI : < 3 ans